

イワナカコーポレーション キャリアフィルムOS1-25 μ 5 μ

本製品にはエア抜けに重視した「エア・ベンチレーション加工」を施しております。

Air Ventilation

「エア・ベンチレーション加工」とは

フィルム自体により高いエア抜け性能を実現するために、複数のフィラーの配合を研究した独自の加工技術となります。フィルム製膜時に、複数形状のフィラーを均一に配合することで、微細な凹凸を出すことに成功しました。他のフィルムにはない優れたエア抜けを実現しております。

歩留まり改善

品質向上

作業効率UP

製品構造

イメージ図



ポリエステル
フィラー（マット材）

※独自に配合した微粒子が微細な凹凸を生み出します。

最大の特長 優れたエア抜けによる作業効率のアップ

エア抜けを重視することで、エア溜りを軽減し、作業時間・製品のロスを減らします。歩留まりの改善で、品質向上、作業効率のアップ、結果、コストダウンにも繋がります。

エア溜り
減少

作業効率UP

歩留まり
改善

品質向上

コストダウン

大島産業
キャリアフィルム OS1-25 μ



物性表

List Of Physical Properties

基本仕様

	特性項目	単位	測定値	試験方法
OS1-25	厚さ	μm	25	オリジナル法
	エア・ベンチレーション	—	済	オリジナル加工

※表の値は測定値の一例であり保証値ではありません。

機械特性

	特性項目		単位	測定値	試験方法
OS1-25	破断強度	MD	kg/mm^2	18.8	ASTM D882
		TD		18.6	
	破断の伸び	MD	%	136	
		TD		122	

※表の値は測定値の一例であり保証値ではありません。

光学特性

	特性項目		単位	測定値	試験方法
OS1-25	ヘイズ		%	69.8	ASTM D1003
	光沢度	IN	%	35.5	ASTM D2457
		OUT		36.0	

※表の値は測定値の一例であり保証値ではありません。

熱的特性

	特性項目		単位	測定値	試験方法
OS1-25	熱収縮率	MD	%	1.1	ASTM D1204 (150°C、30min)
		TD		0.1	

※表の値は測定値の一例であり保証値ではありません。

表面特性

	特性項目		単位	測定値	試験方法
OS1-25	摩擦係数	内-内	—	0.31	ASTM D1894
		外-外		0.31	

※表の値は測定値の一例であり保証値ではありません。